

Che i dati riportati sono rispondenti a verità e che le persone di seguito elencate sono componenti del nucleo familiare ovvero della convivenza del denunciante e che occupano e detengono, con il medesimo titolo, i locali precedentemente descritti:

COGNOME E NOME	DATA DI NASCITA	CODICE FISCALE	RELAZIONE DI PARENTELA (*)

(*) C per coniuge - F per figlio/a . A per altra relazione di parentela, affinità o convivenza

CHIEDE LA RIDUZIONE

- del 30% sulla parte variabile della tariffa per le abitazioni fino a 150 mq condotte da unico occupante;
- del 30% sulla parte variabile della tariffa per le abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale, od altro uso limitato e discontinuo;
- del 30% sulla parte variabile della tariffa per le abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano dimora per più di sei mesi all'anno all'estero;
- del 20% sulla parte variabile della tariffa per le utenze domestiche che praticano il compostaggio in modo continuativo e dimostrino con apposita documentazione il possesso della compostiera.
- altro _____

- I soggetti che occupano, detengono o possiedono i locali o le aree scoperte, anche se esenti dal tributo comunale sui rifiuti e sui servizi, devono presentare apposita dichiarazione al Comune entro 60 giorni dall'inizio dell'occupazione, detenzione o possesso. La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi, qualora non intervengano variazioni.

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del D. Lgs. 30 giugno 2003, n. 196, che:

- il trattamento dei dati conferiti con dichiarazioni/ricieste è finalizzato allo sviluppo del relativo procedimento amministrativo ed alle attività ad esso correlate;
- il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti;
- il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'interruzione/l'annullamento dei procedimenti amministrativi;
- in relazione al procedimento ed alle attività correlate, il Comune può comunicare i dati acquisiti con le dichiarazioni/ricieste ad altri Enti competenti;
- il dichiarante può esercitare i diritti previsti dall'art. 7 del D. Lgs. n. 196/2003, ovvero la modifica, l'aggiornamento e la cancellazione dei dati;

Allegare copia del documento di riconoscimento come previsto dall'art. 38 del D.P.R. n. 445/2000.

Busetto Palizzolo, ____ / ____ / ____

Firma _____